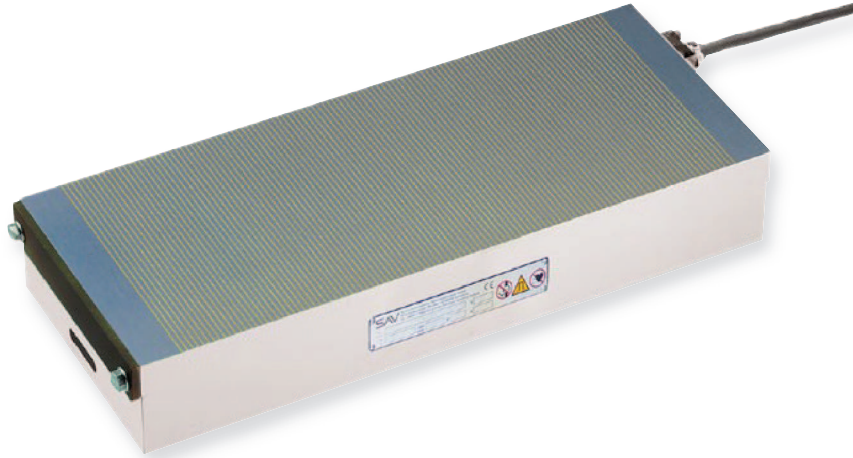




Natančno brušenje magnetov z zelo ozko delitvijo polov. Magnetno silo ustvarjajo trajni magneti, ki se magnetizirajo in demagnetizirajo s kratkimi tokovnimi impulzi.



OBLIKA

- Polna plošča s posebno ozkim, neprekinjenim prečnim razmikom polov, 3 mm jeklo in 1 mm medenina.
- Polovne pregrade so vezane in dodatno trdno pritrjene s povezovalnimi palicami po dolžini
- Visoka natančnost zahvaljujoč polnim ploščam, privijačim v ozko mrežo
- Izključ s ciklom demagnetizacije
- 8 mm obrabni sloj na polni plošči
- Nizka višina magnetnega polja 4 mm
- Elektrotrajni magnetni sistem za absolutno varnost v primeru izpada električne energije
- Vpenjalne reže na obeh straneh
- Okrepljeni sistemi za visoko obrabo na zahtevo
- Dolžina nad 1000 mm s prehodnimi luknjami za pritržitev po dogovoru
- Stopnja zaščite IP 65

NAZIVNA DRŽALNA MOČ

100 N/cm²,

Upravljanja s krmilno enoto

NAZIVNA NAPETOST, PRIPOROČENA

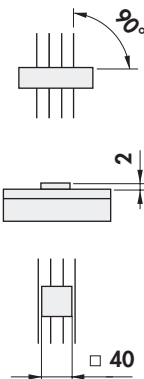
210 V IMP do $A \times B = 600 \times 300$

360 V IMP nad $A \times B = 600 \times 300$

APLIKACIJA

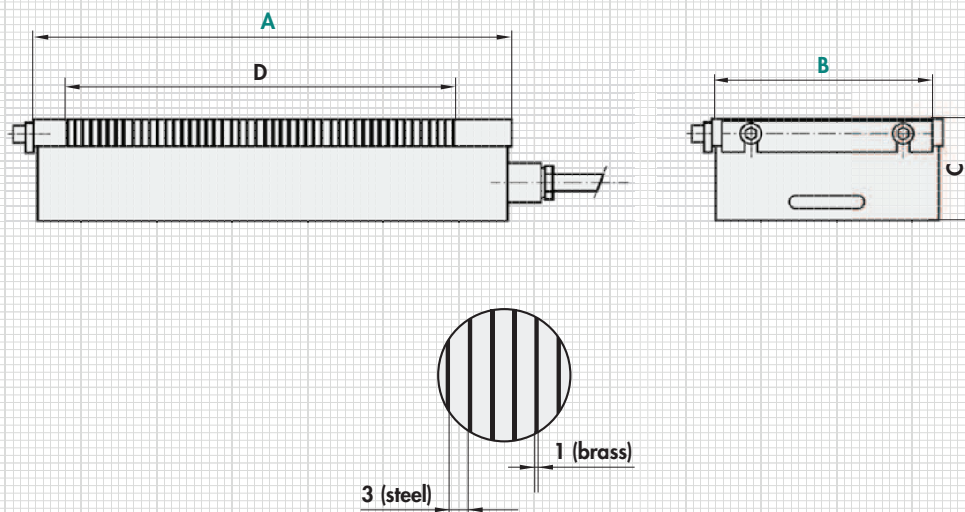
Za vpenjanje tankih, ravnih obdelovancev z visoko natančnostjo.

- Za glavno os obdelovanca pravokotno na nagib polov
- Za tanke obdelovance do: min. debelina = 2 mm
- Za ploščate obdelovance: najmanjša dolžina = 40 mm



OBSEG DOBAVE

- Stop bar na eni kratki in eni dolgi strani
- 3 m priključni kabel na desni kratki strani, zadaj
- Na zahtevo z heavy-duty priključkom za napajanje
- Večje magnetne vpenjalne mize so opremljene z dviznimi ušesi za transport
- Upravljalna in ročna daljinska enota nista v obsegu dobave, se kupita ločeno
- Objemke



mm				kg	V	A
A	B	C ₋₁ ⁰	D	Weight	Rated voltage	Control max. pul. Current
450	175	77	397	44.0	210/360	30
400	200	77	349	45.0	210/360	30
500	200	77	445	56.0	210/360	30
600	200	77	549	67.0	210/360	30
800	200	77	749	90.0	360	30
500	250	77	453	70.0	210/360	30
600	250	77	549	84.0	210/360	30
800	250	77	749	112.0	360	30
500	300	77	453	90.0	210/360	30
600	300	77	549	108.0	210/360	30
800	300	77	749	145.0	360	30
1000	300	77	949	180.0	360	30

mm				kg	V	A
A	B	C ₋₁ ⁰	D	Weight	Rated voltage	Control max. pul. Current
600	350	77	549	126.0	360	30
800	350	77	749	168.0	360	30
1000	350	77	949	210.0	360	60
600	400	77	549	145.0	360	30
700	400	77	645	169.0	360	30
800	400	77	749	193.0	360	30
1000	400	77	949	240.0	360	60
1200	400	87	1149	289.0	360	60
800	500	77	749	241.0	360	60
1000	500	77	949	300.0	360	60
1200	500	87	1149	361.0	360	60

Other sizes and rated voltages on request. Larger chucking areas can be implemented by joining several blocks without gaps. Allocation to the correct control unit is based on the max. power consumption/magnet voltage.

ORDERING EXAMPLE

Designation SAV no. - A x B - rated voltage
 Electro permanent magnetic chuck SAV 243.73 - 1200 x 500 - 360 V